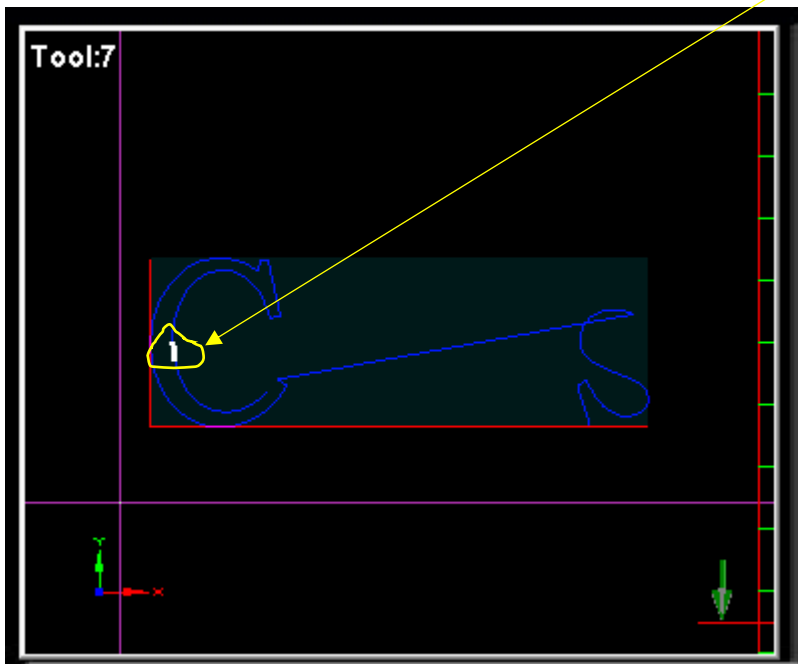
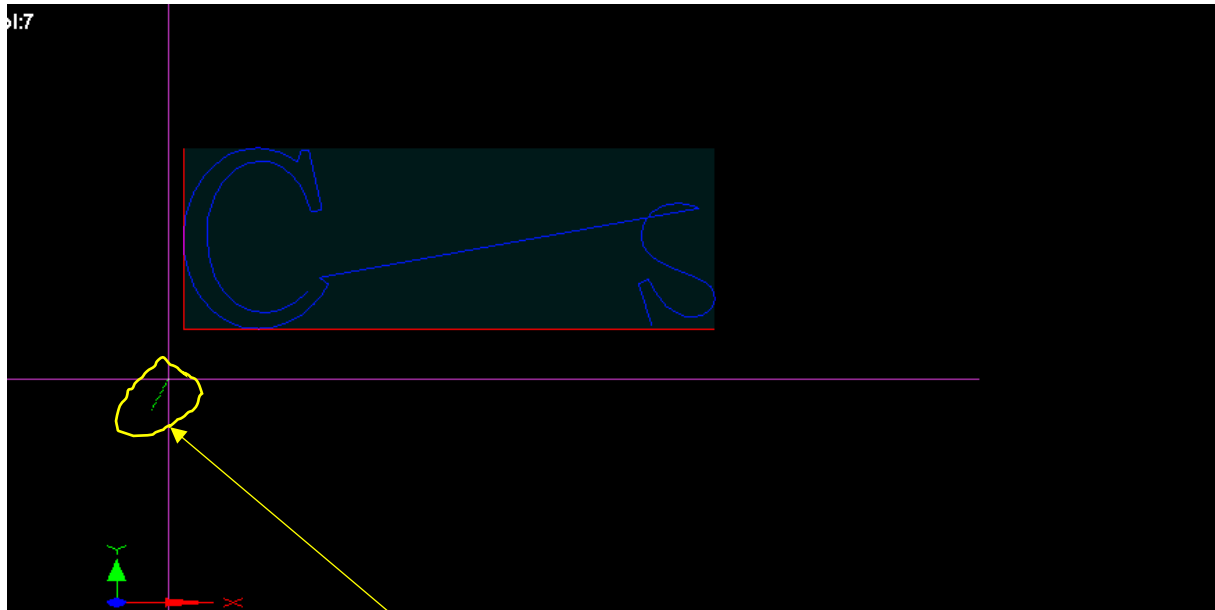


Beim durchscrollen des G- Codes wird die momentane Position angezeigt (Programmstart noch nicht ausgeführt).



Wenn ich nun das Programm ausführe (mit „Cycle- Start“), dann fährt er plötzlich komplett wo anderes herum und spuckt den Fehler „ePID- fault... press RESET on MACH screen“ aus.



Wird das Programm mit „Cycle- Start“ ausgeführt, so fängt er irgendwo an und nicht entlang der blauen Kontur. Anschließend wird der Fehler „ePID-fault...press RESET on MACH screen“ ausgegeben, wobei er ein paar Zeilen ausführt, jedoch fährt er irgendwo herum (siehe gelbe Markierung oben im Bild) und nicht entlang der blauen Kontur!

**Mein G-Code für den Buchstaben „C“:**

G17  
G40  
G80  
G90  
G91.1

T07 M6  
S0 F500 M3  
G43 H07

G0 X38.74 Y29.155  
G0 Z2  
G1 Z-4.5 F50  
G1 X35.842 Y25.614 F500  
G1 X32.301 Y22.716  
G1 X28.759 Y21.106  
G1 X25.218 Y20.463  
G1 X21.676 Y21.106  
G1 X18.135 Y22.716  
G1 X15.237 Y25.614  
G1 X12.983 Y29.477  
G1 X11.696 Y33.985  
G1 X11.052 Y39.458  
G1 X11.374 Y44.287  
G1 X12.983 Y49.117  
G1 X14.915 Y52.658

G1 X17.813 Y55.556  
G1 X20.71 Y57.165  
G1 X24.252 Y57.809  
G1 X27.15 Y57.487  
G1 X29.725 Y56.2  
G1 X31.979 Y54.268  
G1 X33.911 Y52.014  
G1 X35.198 Y49.439  
G1 X35.842 Y47.507  
G1 X36.808 Y45.253  
G1 X39.384 Y45.897  
G1 X36.164 Y60.385  
G1 X34.233 Y60.385  
G1 X33.267 Y57.487  
G1 X31.013 Y59.097  
G1 X28.759 Y60.063  
G1 X26.184 Y60.707  
G1 X23.608 Y61.029  
G1 X19.101 Y60.385  
G1 X16.525 Y59.419  
G1 X14.593 Y58.131  
G1 X10.73 Y54.59  
G1 X7.832 Y50.082  
G1 X5.9 Y44.609  
G1 X5.257 Y38.814  
G1 X5.579 Y34.629  
G1 X6.544 Y30.765  
G1 X7.832 Y27.224  
G1 X9.764 Y24.004  
G1 X12.662 Y20.785  
G1 X15.881 Y18.531  
G1 X19.745 Y16.921  
G1 X23.93 Y16.599  
G1 X27.471 Y16.921  
G1 X31.013 Y18.209  
G1 X34.233 Y19.819  
G1 X37.452 Y22.716  
G1 X39.384 Y24.97  
G1 X40.994 Y27.546  
G1 X38.74 Y29.155  
G0 Z2